

Le témoignage  
d'agriculteurs  
innovants !

# INNOV' ACTION

2023



## METHAJOOS : une unité de méthanisation collective pour produire du gaz vert et des engrais pour les cultures

Fruit d'un collectif d'agriculteurs du territoire de la Vallée de Josbaig et d'Oloron Sainte-Marie (8 exploitations et 10 associés) soucieux de dynamiser leur exploitation et le territoire, ont créé en 2022 une activité de production d'énergie renouvelable pour être gagnant sur toute la ligne !

L'idée était présente dans notre tête depuis déjà longtemps. Pour faire face aux aléas des productions agricoles, nous voulions créer une nouvelle activité assurant un revenu stable et permettant à nos jeunes de s'installer. Il nous fallait en même temps trouver des solutions à la réglementation des zones vulnérables, diminuer nos achats d'engrais... Nous avons visité plusieurs méthaniseurs, rencontrés les agriculteurs qui c'étaient déjà lancés tout à côté de chez nous (Méthelayou) et nous nous sommes décidés.

C'est un long parcours, ou on apprend beaucoup et qui demande du temps, de la patience. Trouver le terrain idéal n'a pas été chose. Pour le constructeur, nous avons choisi « PlanET » car il y avait d'autres projets avec ce constructeur dans le département ce qui devrait faciliter la maintenance par la suite. Nous produisons du méthane depuis septembre 2022 et pour l'instant nous sommes très satisfait des résultats.

### L'EXPLOITATION

Forme juridique : SAS    Recettes : vente de gaz

Plan d'épandage du digestat : 700 ha

# ZOOM SUR LES PRATIQUES INNOVANTES

## Matières entrantes

**Effluents d'élevage** : fumier bovin, volailles, lisier de porc  
soit : 8000 Tonnes MB/an.

**CIVES** : cultures intermédiaire à vocation énergétique : 300  
ha/an soit : 6000 Tonnes MB/an.

**Déchets de céréales** : 50 Tonnes de MB/an

## Installation

Méthanisation en infiniment mélangé (voie liquide)  
avec séparateur de phase pour le digestat. Silos  
couloirs pour le stockage des CIVES. En projet:  
installation photovoltaïque sur bâtiment de stockage  
de matériel pour autoconsommation du méthaniseur.

## Valorisation du biogaz

Le biogaz produit est épuré afin d'injecter  
uniquement du méthane dans le réseau de gaz  
GRDF. La chaleur produite lors de cette étape  
contribue en partie au chauffage des digesteurs  
maintenue à 39 °C.

## Valorisation du digestat

Le process de méthanisation conserve l'ensemble des  
éléments fertilisants présents dans les matières entrantes  
(N,P,K).

Le digestat est épandue à l'automne et au printemps et  
remplace en partie la fertilisation minérale.

## Temps de travail

Au quotidien : 2h00/jour (Alimentation de la trémie,  
surveillance de l'installation).

Globalement : présence d'1 ETP avec les chantier  
d'ensilage, l'épandage et le transport du digestat, la  
maintenance de l'installation + astreintes de 4  
associés en plus du salarié.

96 Nm3 de méthane  
injecté dans le réseau  
GRDF soit la  
consommation en gaz  
de 800 foyers

## Investissement

Coût du projet : 5 M d'euros

Projet soutenu par la Région Nouvelle Aquitaine :  
800 000 €

Contact : François  
DELAGE  
Conseiller  
émergence projet  
méthanisation  
Tél : 06 70 88 44 91

Retrouvez les témoignages Innov'Action sur :

<https://pa.chambre-agriculture.fr/>



S.A.S MéthajooS

INNOV'  
ACTION

CHAMBRE  
D'AGRICULTURE  
PYRÉNÉES-ATLANTIQUES

MÉTHAN-ACTION  
DISPOSITIF  
D'ACCOMPAGNEMENT  
À LA MÉTHANISATION  
EN NOUVELLE-AQUITAINE